

DIN EN ISO 15607



ICS 25.160.10

Ersatz für  
DIN EN ISO 15607:2004-03

**Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe –  
Allgemeine Regeln (ISO 15607:2019);  
Deutsche Fassung EN ISO 15607:2019**

Specification and qualification of welding procedures for metallic materials –  
General rules (ISO 15607:2019);  
German version EN ISO 15607:2019

Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques –  
Règles générales (ISO 15607:2019);  
Version allemande EN ISO 15607:2019

Gesamtumfang 20 Seiten

DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS)

## **Nationales Vorwort**

Dieses Dokument (EN ISO 15607:2019) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44 „Welding and allied processes“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“ erarbeitet, dessen Sekretariat von DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Gremium ist der Arbeitsausschuss NA 092-00-04 AA „Qualitätssicherung beim Schweißen (DVS AG Q 2)“ im DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS).

Für die in diesem Dokument zitierten internationalen Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 6520 (alle Teile)	siehe	DIN EN ISO 6520 (alle Teile)
ISO 9606 (alle Teile)	siehe	DIN EN ISO 9606 (alle Teile)
ISO 11970	siehe	DIN EN ISO 11970
ISO 14555	siehe	DIN EN ISO 14555
ISO 14732	siehe	DIN EN ISO 14732
ISO 15609 (alle Teile)	siehe	DIN EN ISO 15609 (alle Teile)
ISO 15610	siehe	DIN EN ISO 15610
ISO 15611	siehe	DIN EN ISO 15611
ISO 15612	siehe	DIN EN ISO 15612
ISO 15613	siehe	DIN EN ISO 15613
ISO 15614 (alle Teile)	siehe	DIN EN ISO 15614 (alle Teile)
ISO 15620	siehe	DIN EN ISO 15620
ISO 25239-4	siehe	DIN EN ISO 25239-4
ISO/TR 15608	siehe	DIN CEN ISO/TR 15608
ISO/TR 20174	siehe	DIN-Fachbericht CEN ISO/TR 20174
ISO/TR 25901 (alle Teile)	siehe	DIN-Fachbericht ISO/TR 25901

## **Änderungen**

Gegenüber DIN EN ISO 15607:2004-03 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Aktualisierung der normativen Verweisungen und der Literaturhinweise;
- b) Abschnitt 3 (Begriffe) gekürzt und Abschnitt 4 (Abkürzungen) gestrichen;
- c) das Laserhybridschweißen in die Norm aufgenommen;
- d) das Flussdiagramm für die Entwicklung und Qualifizierung einer WPS (Anhang C) überarbeitet.

## **Frühere Ausgaben**

DIN EN 288-1: 1992-04, 1997-09  
DIN EN ISO 15607: 2004-03

## Nationaler Anhang NA (informativ)

### Literaturhinweise

DIN EN ISO 6520 (alle Teile), *Schweißen und verwandte Prozesse — Einteilung von geometrischen Unregelmäßigkeiten an metallischen Werkstoffen*

DIN EN ISO 9606 (alle Teile), *Prüfung von Schweißern — Schmelzschweißen*

DIN EN ISO 11970, *Anforderungen und Anerkennung von Schweißverfahren für das Produktionsschweißen von Stahlguss*

DIN EN ISO 14555, *Schweißen — Lichtbogenbolzenschweißen von metallischen Werkstoffen*

DIN EN ISO 14732, *Schweißpersonal — Prüfung von Bedienern und Einrichtern zum mechanischen und automatischen Schweißen von metallischen Werkstoffen*

DIN CEN ISO/TR 15608, *Schweißen — Richtlinien für eine Gruppeneinteilung von metallischen Werkstoffen*

DIN EN ISO 15609 (alle Teile), *Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe — Schweißanweisung*

DIN EN ISO 15610, *Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe — Qualifizierung aufgrund des Einsatzes von geprüften Schweißzusätzen*

DIN EN ISO 15611, *Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe — Qualifizierung aufgrund von vorliegender schweißtechnischer Erfahrung*

DIN EN ISO 15612, *Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe — Qualifizierung durch Einsatz eines Standardschweißverfahrens*

DIN EN ISO 15613, *Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe — Qualifizierung aufgrund einer vorgezogenen Arbeitsprüfung*

DIN EN ISO 15614 (alle Teile), *Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe — Schweißverfahrensprüfung*

DIN EN ISO 15620, *Schweißen — Reibschweißen von metallischen Werkstoffen*

DIN EN ISO 25239-4, *Rührreibschweißen — Aluminium — Teil 4: Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren*

DIN-Fachbericht CEN ISO/TR 20174, *Schweißen — Werkstoffgruppeneinteilung — Japanische Werkstoffe*

DIN-Fachbericht ISO/TR 25901, *Schweißen und verwandte Verfahren — Terminologie*